

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international

10/521032

(43) Date de la publication internationale  
22 janvier 2004 (22.01.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
WO 2004/007186 A1(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : B31B 7/00,  
17/28, B31C 1/02, B65D 3/22, 3/26(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/IB2003/003087

(22) Date de dépôt international : 10 juillet 2003 (10.07.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
02/08914 15 juillet 2002 (15.07.2002) FR

(71) Déposant et

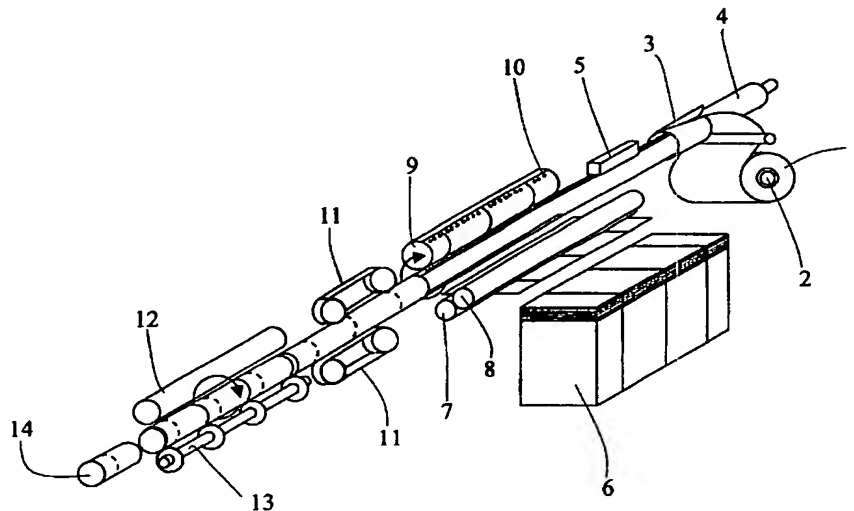
(72) Inventeur : SIREIX, Georges [FR/FR]; 9 bis, Rue Saint  
Marc, F-68400 Riedisheim (FR).(74) Mandataires : KILIARIDIS, Constantin\_ etc.; C/O  
BUGNION S.A., Case Postale 375, CH-1211 Genève 12  
(CH).(81) États désignés (*national*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,  
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,  
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,  
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,  
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,  
MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,  
SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,  
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE,  
LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet  
eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet  
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK,  
TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,  
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD AND INSTALLATION FOR MAKING A TUBULAR PACKAGE

(54) Titre : PROCEDE DE FABRICATION D'UN EMBALLAGE TUBULAIRE ET INSTALLATION POUR LA MISE EN  
OEUVRE DU PROCEDE

(57) **Abstract:** The invention concerns a method and an installation for making a tubular package comprising a flexible, fragile and sealed inner sleeve and an outer cardboard body provided with a precut and closed at both ends by two seals. The method for forming the sleeve consists in sealing the two longitudinal ends of the material (1) exiting from the bobbin (1) and passing through a shaping unit (3) enclosing a mandrel (4); glueing on the sleeve a cardboard (6) with a satellite device (9); cutting out the tube(s) obtained with a device (12, 13) and sealing one of the ends of the package; filling the package with the product to be packaged and sealing the other end. The resulting package is perfectly sealed and can be open by pressing on the cardboard proximate the precut of the tube thereby rupturing the sleeve and opening the package. Such type of package is designed for packaging oblong products.

[Suite sur la page suivante]